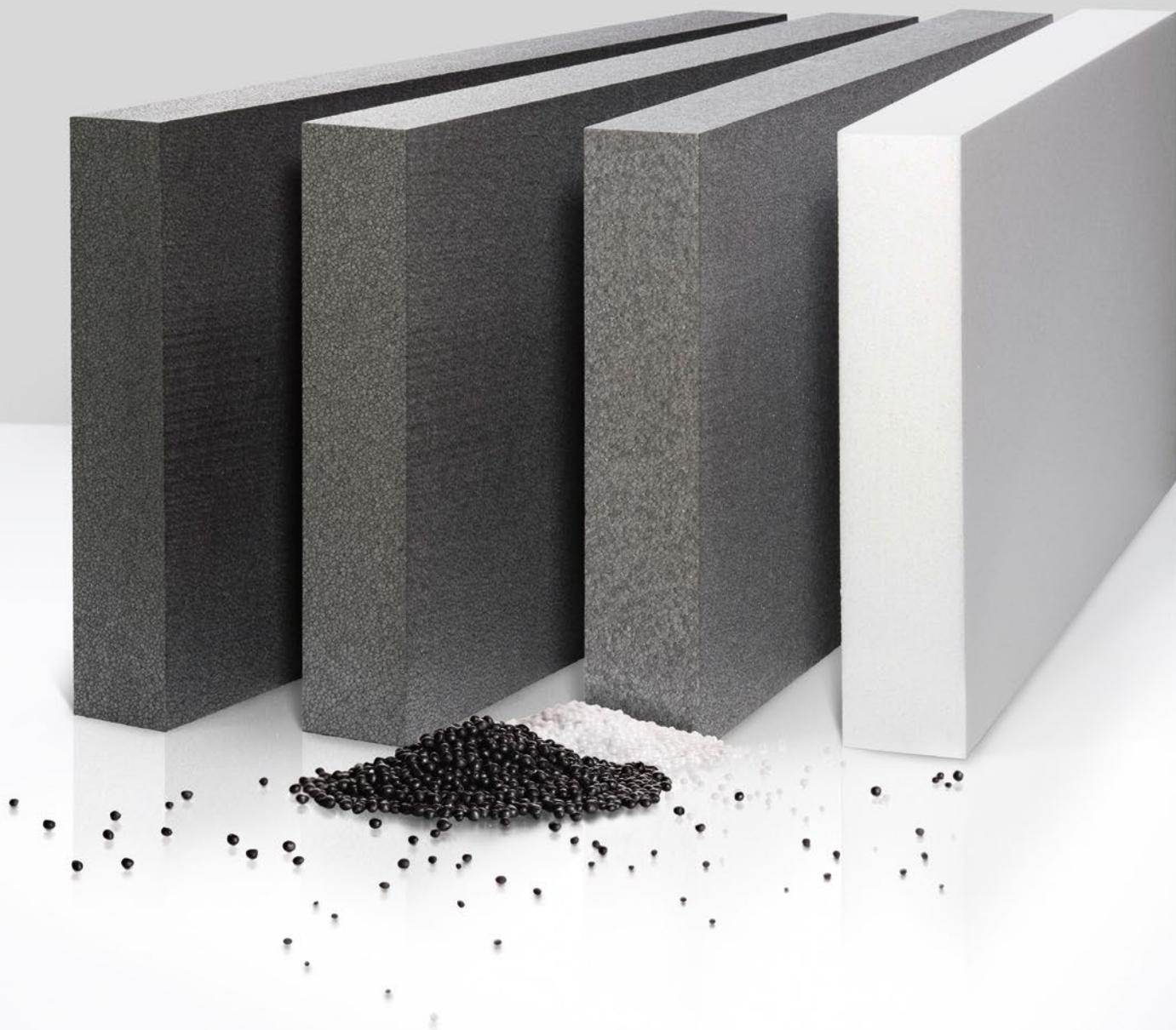


Styropor[®], Neopor[®] und Peripor[®] von BASF

Das Produktportfolio, in dem die längste EPS-Expertise steckt



Die EPS-Expertise der BASF reicht inzwischen über 65 Jahre zurück: Bereits 1951 hat das Unternehmen den weißen Klassiker aus expandierbarem Polystyrol, Styropor[®], patentieren lassen und setzte damit den Standard für viele Dämm- und Verpackungsanwendungen. 1997 gelang BASF eine entscheidende Weiterentwicklung des EPS: Das Material wurde mit Graphitteilchen angereichert und damit konnten die Dämmeigenschaften des Schaumstoffs erheblich verbessert werden. So entstand das leistungsstärkere Neopor[®].

 **BASF**

We create chemistry

Ein vollständiges Sortiment für alle Bau- und Verpackungsanwendungen

Für die klassischen EPS-Dämmanwendungen hat BASF die Styropor® F 15 E-Typen im Programm. Optimierte Zykluszeiten und geringere Blockablagerungszeiten werden durch den Einsatz der Styropor® F 95 E-Reihe erreicht. Abgerundet wird das BASF-Angebot mit Peripor® für das Bau-Segment. Das Produkt zeichnet sich durch kurze Zykluszeiten in der Herstellung aus und erfüllt höchste Anforderungen bezüglich geringer Wasseraufnahme.

Zusätzlich bedient BASF mit seinem EPS-Sortiment auch die Verpackungsindustrie: Die Produkte der Styropor® P 26 Reihe zeichnen sich durch ihre mechanische Belastbarkeit aus. Ergänzt wird das Portfolio mit Styropor® P 24 Speed-Typen, mit denen sich die Zyklus- und Zwischenlagerzeiten deutlich reduzieren.

Produkt	Flamm- schutz	Block	Form- teil	Lose Schüt- tung	Dämm- leistung	Perlgrößen- bereich (mm)	Typische Anwen- dungsdichte (kg/m³)	Typische Anwendungen
Styropor® F 15 E Pentan-Gehalt: ~6,0 %								
Styropor® F 215 E	✓	✓		✓	+	1,0 - 2,0	12 - 25	Außendämmung (WDVS), Kerndämmung im zweischaligen Mauerwerk
Styropor® F 315 E	✓	✓	✓		+	0,7 - 1,0	12 - 25	Außendämmung (WDVS), Flachdachdämmung, Dämmung der obersten Geschossdecke, Deckendämmung, Steildachdämmung, Schalungselemente (ICF)
Styropor® F 415 E	✓		✓			0,4 - 0,7	20 - 30	Deckensichtplatten, technische Formteile
Styropor® F 95 E Pentan-Gehalt: ~4,5 %								
Styropor® F 295 E	✓	✓			○	1,1 - 2,0	15 - 30	Außendämmung (WDVS), Deckendämmung, Flachdachdämmung
Styropor® F 395 E	✓	✓	✓		○	0,7 - 1,1	18 - 35	Deckendämmung, Dachbodendämmung, Steildachdämmung, technische Formteile, Schalungselemente (ICF)
Styropor® F 495 E	✓		✓		○	0,4 - 0,7	22 - 35	Deckensichtplatten, technische Formteile
Peripor® E Pentan-Gehalt: ~4,5 %								
Peripor® 200 E	✓	✓	✓		○	1,1 - 2,0	25 - 35	Perimeterdämmung, Flachdachdämmung
Peripor® 300 E	✓		✓		○	0,7 - 1,1	25 - 35	Perimeterdämmung, Flachdachdämmung
Styropor® P 24 Speed Pentan-Gehalt: ~4,8 %								
Styropor® P 224 Speed		✓	✓		○	1,0 - 1,3	16 - 30	Dämmung ohne Flammschutzanforderung, technische Formteile, Verpackungen
Styropor® P 324 Speed			✓		○	0,7 - 1,0	18 - 35	Lebensmittelverpackungen, technische Formteile, Isolierboxen
Styropor® P 424 Speed			✓		○	0,4 - 0,7	22 - 40	Verpackungen, Isolierboxen, Saatkisten
Styropor® P 26 Pentan-Gehalt: ~6,0 %								
Styropor® P 226		✓	✓		○	0,9 - 1,3	15 - 20	Dämmung ohne Flammschutzanforderung, Verpackungen
Styropor® P 326			✓		○	0,7 - 0,9	16 - 25	Verpackungen, Isolierboxen (z. B. Fischkisten)
Styropor® P 426			✓		○	0,4 - 0,7	18 - 30	Verpackungen, Isolierboxen
Styropor® P 656				✓	○	0,2 - 0,4	12 - 15	Zuschlagstoff für Leichtputz

BASF bietet mit Neopor® das breiteste Produktportfolio im grauen EPS-Segment und ergänzt damit das traditionelle Styropor®-Sortiment. Im Vergleich zu diesem zeichnet sich Neopor® durch verbesserte Produkteigenschaften aus und ermöglicht damit effizientere Dämmösungen, was im Ergebnis zu einem optimierten Verhältnis zwischen Kosten und Dämmwert führt.

Neopor® wird durch zwei Technologien hergestellt: Polymerisation und Extrusion. Das Sortiment besteht aus der Neopor® F 2000- und der Neopor® F 5000-Reihe.

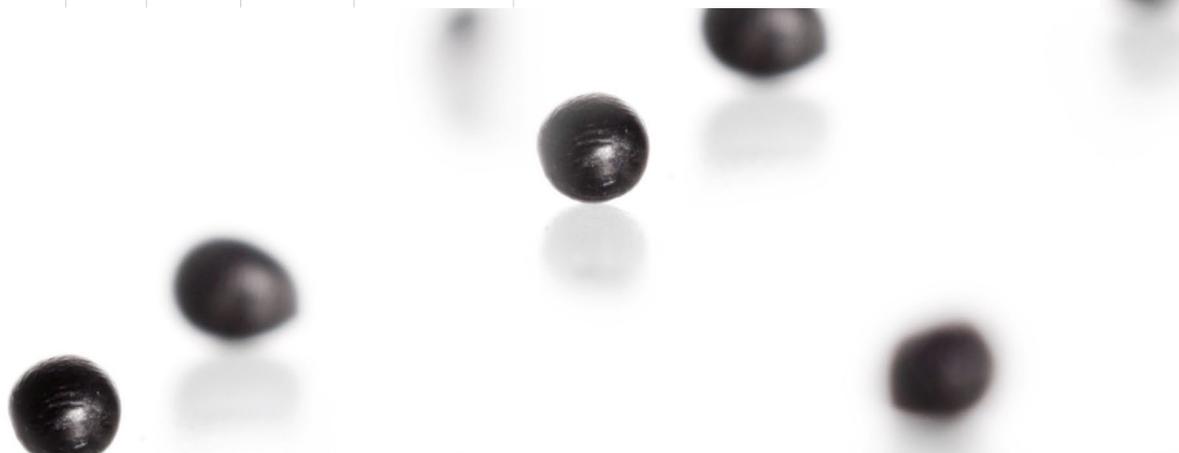
Neopor® F 2000:

- Polymerisationsverfahren
- seit 1998 im Markt
- zeichnet sich durch die silbergraue Farbe und die runde Partikelform aus

Neopor® F 5000:

- Extrusionsverfahren
- seit 2009 im Markt
- zeichnet sich durch gute Verarbeitungseigenschaften aus
- Neopor® F 5200/5300 Plus und Neopor® P 5200 mit optimierter Dämmwirkung
- Neopor® F 5 PRO mit optimierter Zykluszeit und geringerer Wasseraufnahme

Produkt	Flamm-schutz	Block	Form-teil	Lose Schüt-tung	Dämm-leistung	Perlgrößen-bereich (mm)	Typische Anwen-dungsdichte (kg/m³)	Typische Anwendungen
Polymerisation – Neopor® 2000 Pentan-Gehalt: ~5,3 %								
Neopor® F 2200	✓	✓		✓	++	1,4 - 2,5	12 - 25	Außendämmung (WDVS), Einblasdämmung
Neopor® F 2300	✓	✓	✓	✓	++	0,8 - 1,4	16 - 25	Außendämmung (WDVS), Flachdachdämmung, Kerndämmung im zweischaligen Mauerwerk, Dämmung der obersten Geschossdecke, Deckendämmung, Steildachdämmung
Neopor® F 2400	✓		✓		++	0,5 - 0,8	20 - 25	Schalungselemente (ICF), Kerndämmung, Isolierboxen
Neopor® F 4 Speed	✓	(✓)	✓		++	0,5 - 0,8	22 - 30	Flachdachdämmung, Schalungselemente (ICF)
Extrusion – Neopor® 5000								
Pentan-Gehalt: ~5,3 %								
Neopor® P 5200		✓		✓	+++	1,2 - 1,6	12 - 20	Innendämmung, Einblasdämmung
Neopor® F 5300	✓	✓	(✓)		++	0,9 - 1,4	15 - 25	Außendämmung (WDVS), Innendämmung, Dachbodendämmung, Deckendämmung, Steildachdämmung
Neopor® F 5300 Plus	✓	✓	(✓)	✓	+++	0,9 - 1,4	13 - 20	Außendämmung (WDVS), Flachdachdämmung, Kerndämmung im zweischaligen Mauerwerk, Dämmung der obersten Geschossdecke
Pentan-Gehalt: ~5,5 %								
Neopor® F 5200	✓	✓		✓	++	1,2 - 1,6	13 - 25	Außendämmung (WDVS), Innendämmung, Dachbodendämmung, Deckendämmung, Steildachdämmung, Einblasdämmung
Neopor® F 5200 Plus	✓	✓		✓	+++	1,2 - 1,6	13 - 20	Außendämmung (WDVS), Kerndämmung im zweischaligen Mauerwerk
Pentan-Gehalt: ~4,5 %								
Neopor® F 5 PRO	✓	(✓)	✓		++	0,9 - 1,4	25 - 35	Perimeterdämmung, Flachdachdämmung



Produktgruppen
Wichtige Eigenschaften

Styropor® P 24 Speed (nicht flammgeschützt)	<ul style="list-style-type: none"> ■ Reduzierter Treibmittelgehalt ■ Sehr kurze Zyklus- und Zwischenlagerzeiten, für mittlere bis hohe Rohdichten ■ Reduzierte VOC-Emissionen ■ Schaumstoff für den direkten Lebensmittelkontakt geeignet
Styropor® P 26 (nicht flammgeschützt)	<ul style="list-style-type: none"> ■ Besonders energiesparende Fahrweise, kurze Zykluszeiten, enge Rohdichteverteilung ■ Schaumstoff für den direkten Lebensmittelkontakt geeignet (außer Styropor® P 656)
Styropor® F 15 E (polymerer Flammschutz)	<ul style="list-style-type: none"> ■ Universell einsetzbar, kurze Zykluszeiten, niedrige Rohdichten, enge Rohdichteverteilung ■ Schaumstoffe mit günstigem Wärmedämmvermögen ■ Schaumstoffe der Baustoffklasse E (EN 13501-1) herstellbar
Styropor® F 95 E (polymerer Flammschutz)	<ul style="list-style-type: none"> ■ Kurze Zykluszeiten, für mittlere bis hohe Rohdichten, enge Rohdichteverteilung ■ Reduzierter Treibmittelgehalt ■ Schaumstoffe mit hohem Wärmedämmvermögen ■ Schaumstoffe der Baustoffklasse E (EN 13501-1) herstellbar
Peripor® E (polymerer Flammschutz)	<ul style="list-style-type: none"> ■ Kurze Zykluszeiten, für mittlere bis hohe Rohdichten, enge Rohdichteverteilung ■ Schaumstoffe mit besonders geringer Wasseraufnahme im Untertauchtest und beim Diffusionstest herstellbar ■ Reduzierter Treibmittelgehalt ■ Schaumstoffe der Baustoffklasse E (EN 13501-1) herstellbar
Neopor® F 2000 (polymerer Flammschutz)	<ul style="list-style-type: none"> ■ Energiesparende Fahrweise, kurze Zykluszeiten, niedrige Rohdichten, enge Rohdichteverteilung ■ Silbergraue Schaumstoffe mit besonders günstigem Wärmedämmvermögen ■ Schaumstoffe der Baustoffklasse E (EN 13501-1) herstellbar
Neopor® F 5000 (polymerer Flammschutz)	<ul style="list-style-type: none"> ■ Energiesparende Fahrweise, kurze Zykluszeiten, niedrige Rohdichten, enge Rohdichteverteilung ■ Graue Schaumstoffe mit besonders günstigem Wärmedämmvermögen ■ Schaumstoffe der Baustoffklasse E (EN 13501-1) herstellbar
Neopor® F 5 PRO (polymerer Flammschutz)	<ul style="list-style-type: none"> ■ Kurze Zykluszeiten, für mittlere bis hohe Rohdichten, enge Rohdichteverteilung ■ Schaumstoffe mit besonders geringer Wasseraufnahme im Untertauchtest und beim Diffusionstest herstellbar ■ Reduzierter Treibmittelgehalt ■ Graue Schaumstoffe mit besonders günstigem Wärmedämmvermögen ■ Schaumstoffe der Baustoffklasse E (EN 13501-1) herstellbar
Neopor® P 5200 (nicht flammgeschützt)	<ul style="list-style-type: none"> ■ Energiesparende Fahrweise, kurze Zykluszeiten, niedrige Rohdichten, enge Rohdichteverteilung ■ Graue Schaumstoffe mit besonders günstigem Wärmedämmvermögen



PMFN1812FD

Zur Beachtung

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unseres Produktes nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unseres Produktes in eigener Verantwortung zu beachten. (August 2018)